

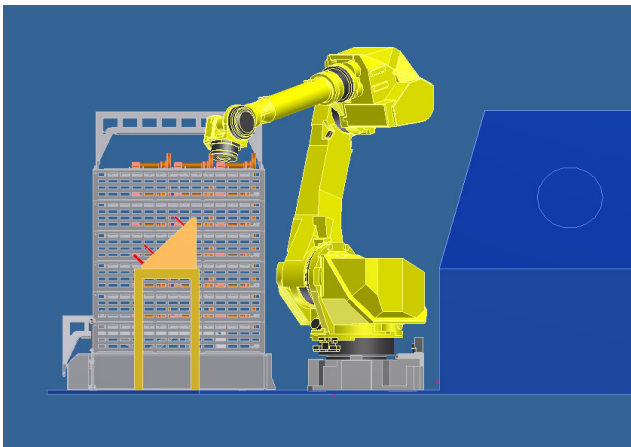
# 3F III - Wir lösen Ihr Problem mit **Auto line**

## Ihr Problem

Sie verfügen über eine moderne, leistungsstarke, CNC-gesteuerte Metallbearbeitungsmaschine. Sie arbeiten bereits im Zweischichtbetrieb, weitere Aufträge könnten zu dieser Fertigungsanlage generiert werden. Aus verschiedenen Gründen ist eine dritte Schicht (Nachtarbeit, Wochenendarbeit) kaum realisierbar.

## Unsere Lösung

**Auto line** - die automatisierte Fertigungsinsel mit Handlingroboter, gepaart mit dem hoch flexiblen Werkstückträger-System **Sort line** - von der Planung bis zur Inbetriebnahme von **3F III** realisiert.



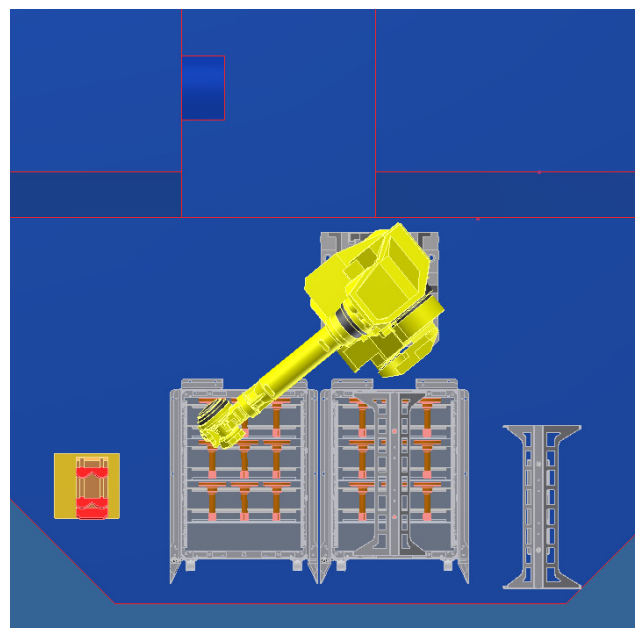
**Auto line** – Automationsmodul beinhaltet folgende Automationskomponenten

### Hardware:

- Handlingroboter für Werkstückhandling und für die automatische Umstapelung der Werkstückträger
- Doppelgreifer für das Handling der Werkstücke und der Werkstückträgerpaletten
- 2 Werkstückträger-Transporteinheiten mit den Roh- und Fertigteilen
- Werkstückspezifische Einlagekomponenten zur Aufnahme und Positionierung der Werkstücke
- Umsetzbügel für das Umstapeln der leeren Werkstückträgerpaletten
- Prüfstation/Justierstation je nach Kundenbedarf
- Schutzzaun mit Bedienungstüren

### Software:

- Wirtschaftlichkeitsberechnung mit Kostensätzen und Return of Investment (ROI) als wichtigstes Entscheidungskriterium gleichzeitig mit dem Angebot
- Projektmanagement bis und mit Inbetriebnahme
- Bestückungspläne für die kundenspezifischen Werkstücke
- Roboterprogrammierung



## Ihr Nutzen

Ihre Fertigungsinsel arbeitet statt 1800 Stunden im Einschichtbetrieb mit 4000 bis 6000 Stunden pro Jahr vollautomatisiert. Sie amortisieren Ihre Anlage schneller und können die Produktionsanlagen früher wieder durch leistungsfähigere ersetzen. Sie produzieren günstiger und werden dadurch wettbewerbsfähiger. Sie werden lohnkostenunabhängiger und können dem Wettbewerb aus den Billiglohnländern Paroli bieten. Sie sichern damit Aufträge und erhalten hoch qualifizierte Arbeitsplätze!